

Werkstoff-Nr.:  
**1.4112**

DIN-Bezeichnung:  
**X90CrMoV18**

**Verwendung**

Messer und Schneidwaren, Lochscheiben,  
Schneckenelemente, Kugellager, Spritzdüsen

**Lieferzustand**

geglüht max. 265 HB

**Chemische Zusammensetzung**

C %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Sonstige
0,85 - 0,95	1,00	1,00	0,040	0,015	17,0 - 19,0	0,90 - 1,30	-	0,07 - 0,12	-

**Allgemeine Eigenschaften**

Kaltum- formung	Polier- barkeit	Span- barkeit	Schweiß- eignung	Mag- netisch	Härt- barkeit	Korrosions- beständigkeit
-	ja	++++	nicht üblich	ja	Ja	+++++

**Wärmebehandlung**

<u>Verfahren</u>	<u>Temperatur in °C</u>	<u>Abkühlung</u>
Weichglühen (+A)	830 - 860	Ofen
Vergüten (+QT) > Härten	1030 - 1070	Luft, Öl oder Warmbad 550 °C
Anlassen °C	100    200    300    400    500    550    600	
HRC	61    60    58    58    60    57    53	

Blech + Profil RL Edelstahlhandelsges. mbH